

# Qual composto escolher?

Preparamos um comparativo completo entre os compostos **NBR** e **HNBR** para te ajudar a escolher a vedação ideal para a sua aplicação.

Confira e descubra qual deles oferece o melhor desempenho para o seu equipamento!

**NBR**

**VS**

**HNBR**



<b>Característica</b>	<b>NBR</b>	<b>HNBR</b>
<b>Faixa de Temperatura</b>	-40°C a 100°C	-40°C a 150°C (pico de até 165°C)
<b>Resistência a Óleos e Graxas</b>	Excelente	Excelente
<b>Resistência a Combustíveis</b>	Boa para gasolina e diesel.	Superior, inclusive para misturas com etanol.
<b>Resistência a Produtos Químicos</b>	Moderada	Superior, incluindo ácidos diluídos e fluidos agressivos.
<b>Resistência ao Ozônio e UV</b>	Baixa (não recomendada para exposição prolongada).	Alta, suporta exposição prolongada sem degradação.
<b>Resistência à Abrasão</b>	Boa	Muito boa.
<b>Elasticidade</b>	Alta	Alta, porém com melhor estabilidade térmica.
<b>Resistência ao Envelhecimento Térmico</b>	Moderada	Alta, mantém as propriedades mecânicas por mais tempo.
<b>Aplicações Principais</b>	Sistemas hidráulicos e pneumáticos, indústria automotiva, bombas, válvulas e equipamentos industriais comuns.	Indústria automotiva, sistemas de refrigeração em geral, setor de petróleo e gás, além de aplicações em alta temperatura.