

Composto	Faixa de Temperatura	Uso Recomendado
NBR - NITRÍLICA	-40 °C até +120 °C	Vedações em geral, derivados de petróleo. Graxas e óleos de silicone, lubrificantes à base de di-Ester. Fluidos à base de etileno-glicol, água.
FKM FLUORCARBONO	-20 °C até +206 °C	Óleos de petróleo, lubrificantes à base de di-Ester. Fluidos e graxas de silicone, hidrocarbonos halogenados. Ácidos em geral, combustíveis em geral.
POLIURETANO	-35 °C até +80 °C	Resistência a abrasão e desgaste, alta tensão de ruptura. Óleos de petróleo, oxigênio e ozona.
MOLYTHANE	-54 °C até +92 °C	Óleos e fluidos hidráulicos à base de petróleo. Soluções ácidas e alcalinas (até conc. 10%), óleos combustíveis, sais, alcoóis, alifáticos, hidrocarbonos, soluções contendo menos de 80% de aromáticos, sólidos em suspensão, radiação e ozona.
ULTRATHANE	-30 °C até +110 °C	Fluidos hidráulicos à base de petróleo, óleos combustíveis, sais alcoóis, alifáticos, hidrocarbonos, soluções contendo menos de 80% de aromáticos, sólidos em suspensão, radiação e ozona, resistente à hidrólise, temperaturas mais elevadas e menor deformação permanente.
POLYMYTE	-54 °C até +135 °C	Fluidos hidráulicos à base de petróleo, fluido à base de água. Fluidos de éster fosfato, alguns fluidos clorinados e solventes. Material com excepcional resistência ao rasgamento e resistência à abrasão, adequado para serviços de alta pressão onde a extrusão é o problema.
MOLYGARD	até 135 °C	Maioria dos fluidos hidráulicos, velocidade superficial até 1m/s, carga de compressão até 150 N/mm ² .
PTFE-BRONZE	-100 °C até +200 °C	Maioria dos fluidos hidráulicos, velocidade superficial até 5m/s, carga de compressão até 20 N/mm ²
P4300 ELASTOPLÁSTICO	-40 °C até +135 °C	Excelente resistência a óleos derivados de petróleo, fluidos de hidrocarbonetos e combustíveis, oxigênio e ozônio. Poliuretano de alto desempenho desenvolvido com melhores propriedades físicas e uma melhor deformação permanente de propriedades únicas aumentando sua capacidade de vedação e velocidade de resposta